

TEHNIČKI LIST 14.04.04-HRV



JUBIN Metal

Pokrivna antikorozivna boja za metal

1. Opis, primjena

JUBIN Metal je antikorozivna boja na bazi vodene disperzije akrilnih veziva za zaštitu nezahtjevnih i nekompleksnih građevina od čelika, željeza, bakra, cinka i aluminija, npr. stolarija, ograde, oluci, radijatori i radijatorske cijevi (temperature do 60°C), kućišta strojeva, krovne konstrukcije i sl. Proizvod je prikladan za vanjske i unutarnje površine. Prije bojanja pocinčanih površina, bakrenih elemenata i elemenata od bakrenih legura te prije bojanja elemenata od aluminija i aluminijskih legura obavezna je upotreba antikorozivnog temeljnog premaza. JUBIN Metal ne žuti, brzo se suši i nema neugodan miris. Nakon upotrebe alat jednostavno očistite vodom. Proizvod nije prikladan za zaštitu krovista i površina po kojima se hoda. Horizontalne površine preporuča se izvesti s minimalnim nagibom (2 %) kako bi se omogućila odvodnja meteorskih voda. Na mjestima gdje će stagnirati oborinska voda premaz je potrebno češće obnavljati. Oštri rubovi se prije ugradnje proizvoda bruse (minimalni radijus zaobljenja je 1,0 mm). Metalni zavari moraju biti potpuno ispunjeni kako bi se spriječilo curenje vode uslijed kondenzacije unutar cijevi, profila. Ne preporučujemo korištenje JUBIN Metal u agresivnim industrijskim okruženjima i u obalnim područjima s visokim salinitetom.

Opis		Temeljni premaz	Dekorativni premaz
Prvo bojanje ili obnavljajuće bojanje (prije premazivanja uklonite sve raspucale i odvajajuće slojeve starih premaza)	Elementi od čelika ili željeza u eksterijeru	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika ili željeza u eksterijeru, zaštićeni od oborina krovnim napustima	/	4 x JUBIN Metal
	Elementi od bakra, cinka ili aluminija unutar ili izvan konstrukcije objekta	1 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika ili željeza unutar konstrukcije objekata	/	3 x JUBIN Metal

2. Nijanse

- Bijela (nijansa 1001), srebrna (nijansa 5005), grafit (nijansa 5004),
- 348 nijansi iz ton karte FAVORITE FEELINGS (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- 187 nijansi iz RAL karte boja (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- 28 nijansi iz karte JUBIN Metal boja – nijanse koje daju “metalni” izgled (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- Zelena (nijansa 6), tamno smeđa (nijansa 8), crna (nijansa 9)

Boje raznih nijansi mogu se miješati u omjerima po izboru!

3. Tehnički podaci

Pakiranje	0.65 l, 2.25 l
Gustoća	~1,254 kg/dm ³
Sadržaj hlapivih tvari (VOC)	60 g/l
EU HOS zahtjev - kategorija	A/d<130
Volumen razrjeđivanja vodom	0 %
Razrjeđivanje vodom za nanos prskanjem	~10 %
Vrijeme sušenja	Suho na dodir ~2 h
T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za daljnju obradu ~6 h
Potrošnja	~80 - 100 ml/m ²
Preporučeni broj slojeva	2-3

4. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka ne smije biti niža od +5°C i ne viša od +25 (optimalna temperatura zraka je +10 °C do +25 °C), a relativna vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Temperatura podloge treba biti viša od temperature rosišta, ali nikako ne smije biti niža od +5 °C. U slučaju radova na otvorenom, zaštititi površine tijekom bojanja i stvrdnjavanja filma boje od jakog sunca i vjetra po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) unatoč takvoj zaštiti!

Pogledajte informacijsku tablicu s temperaturama rosišta na posljednjoj stranici tehničkog lista!

5. Priprema podloge

Podloge od željeza ili čelika:

Produkti korozije mogu se ukloniti mehanički (ručno ili mehanički) pomoću žičane četke ili brusnog papira P-080, P-100 ili P-120 ili pjeskarenjem. Prije odmašćivanja, brušenja hrđe, potrebno je podlogu očistiti od prašine (mehanički pomoću uređaja za komprimirani zrak ili ručno pomoću četke ili prašine). Posebnu pozornost treba obratiti na duboke kratere koji su rezultat dugotrajne hrđe. Masnoće i ostale nečistoće uklanjaju se alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili nekim drugim posebnim sredstvom za odmašćivanje. Za jako zamašćene površine ponoviti postupak odmašćivanja nekoliko puta. Nakon odmašćivanja sve površine prebrisati suhom pamučnom krpom (na krpi nakon brisanja ne smije biti nečistoća).

Podloga prije nanošenja antikorozivne boje mora biti suha i čista, bez prašine ili drugih nevezanih ili slabo prijanjajućih čestica.

Posebne napomene:

Ako se hrđa uklanja kemikalijama na bazi kiselina (fosforne), površinu je potrebno temeljito isprati vodom, osušiti i tek tada nanijeti antikorozivni temeljni premaz, bilo ili JUBIN Metal.

Podloge od bakra, aluminija ili pocinčanog lima:

Prije nanošenja JUBIN Metal potrebno ih je zaštititi antikorozivnim temeljnim premazom (priprema podloge u ovom slučaju je opisana u tehničkom listu).

Obnova starih premaza:

Stare slojeve laka koji su slabo prionuli odstraniti, ako su dobro prionuli na podlogu samo ih istrljati tvrdom žičanom četkom ili fino izbrusiti (brusni papir br. 180 ili 220).

6. Priprema premaza

Prije nanošenja samo JUBIN Metal dobro promiješajte. Prilikom nanošenja boje kistom, razrjeđivanje vodom nije dopušteno. Ako se boja nanosi raspršivanjem, razrijedite je vodom do 10 %. HVLP pištolji za prskanje različitih mogu se koristiti tipovi za prskanje (s unutarnjim miješanjem zraka), kao i bezzračni agregati različitih izvedba. Što se tiče izbora promjera mlaznica za prskanje i radnog tlaka pridržavati se uputa proizvođača. PAŽNJA! Pokrivenost boje se brzo smanjuje razrjeđivanjem!

7. Ugradnja premaza

Nanesite JUBIN Metal u dva ili tri sloja na suhu i čistu površinu kistom ili prskanjem. U slučaju prskanja potrebno je nanijeti najmanje 80 – 100 mikrona mokrog filma u jednom sloju. Debljinu treba provjeriti nekoliko puta tijekom nanošenja mjeračem debljine sloja (češljem). Zbog brzog sušenja preporučuje se nanošenje u prugama bez prekida nijansa 5004) ima ljubičasto-plavi dodir koji nestaje tijekom faze sušenja.

Alat temeljito očistite vodom odmah nakon upotrebe.

8. Održavanje i popravak obrađenih površina

Obojene površine ne zahtijevaju posebno održavanje. Prašinu i ostale neprianjajuće nečistoće možete jednostavno pomesti ili usisati. Zalijepljenu prašinu i mrlje uklonite laganim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namočenom u otopinu tradicionalnih univerzalnih pripravaka za kućanstvo.

Međutim, gdje se prljavština i mrlje ne mogu ukloniti primjenom gore opisanih metoda, provodi se sanacijsko bojanje koje se sastoji od nanošenja boje u dva sloja, kao što je opisano u poglavlju „7. Nanošenje premaza”. Kod obnavljajućeg bojanja nanošenje temeljnog premaza obično nije potrebno.

9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od izravne sunčeve svjetlosti, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje [Rok valjanosti] mjeseci.

10. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama. Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

"Nijanse boja mogu se razlikovati od otiska u ton karti jer ovise o vrsti i upojnosti drva, grubosti podloge i broju nanošenja. Ukupna razlika u boji ΔE_{2000} , koja se utvrđuje prema ISO 772471-3 i kod matematičkog modela CIE DE2000, ne smije prelaziti 1,5 za nijanse boja iz JUB-ovih karata boja FF i JUBIN Metal gloss, odnosno 2,5 za nijanse boja iz karata boja NCS i RAL. Za potrebe kontrole mjerodavno je: pravilno osušeno nanošenje boje na standardni probni testni karton uspoređuje se sa standardom dotične nijanse, koji se nalazi u TRC JUB d.o.o. Boja proizvedena u drugim bojama je najbolja moguća aproksimacija za JUB-ove temeljne boje i sredstva za nijansiranje ukupna razlika u boji u odnosu na željenu nijansu može biti čak i veća od gore zajamčene vrijednosti, što je posljedica neadekvatnih radnih uvjeta, pripreme boje koja nije u skladu s uputama iz ovog tehničkog lista, nanošenja na neadekvatno pripremljenu podlogu i na mokru ili nedovoljno suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

"

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-021/19-čad, 12.11.2024

INFORMATIVNA TABLICA SA TEMPERATURAMA KONDENZACIJE

Temperatura rosišta pri određenoj relativnoj vlažnosti zraka u prostoriji											
Temperatur a zraka	Relativna vlažnost zraka	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
30 °C	Temperatura podloge u °C ili rosište	-5,0	4,6	10,5	14,9	18,4	21,4	24,0	26,2	28,2	30,0
29 °C		-5,7	3,8	9,6	14,0	17,5	20,4	23,0	25,2	27,2	29,0
28 °C		-6,5	3,0	8,7	13,1	16,7	19,5	22,0	24,2	26,2	28,0
27 °C		-7,3	2,1	7,9	12,2	15,8	18,5	21,0	23,2	25,2	27,0
26 °C		-8,0	1,3	7,1	11,3	14,8	17,7	20,2	22,3	24,2	26,0
25 °C		-8,8	0,5	6,3	10,4	13,8	16,7	19,2	21,3	23,2	25,0
24 °C		-9,6	-0,3	5,4	9,5	12,9	15,7	18,2	20,3	22,2	24,0
23 °C		-10,3	-1,2	4,5	8,6	12,1	14,7	17,2	19,3	21,2	23,0
22 °C		-11,0	-2,0	3,6	7,7	11,1	13,9	16,3	18,3	20,3	22,0
21 °C		-11,7	-2,8	2,7	6,8	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3	21,0
20 °C		-12,5	-3,6	1,9	6,0	9,3	12,0	14,3	16,4	18,3	20,0
19 °C		-13,2	-4,5	1,0	5,1	8,3	11,0	13,4	15,4	17,3	19,0
18 °C		-14,1	-5,2	0,2	4,2	7,4	10,1	12,4	14,5	16,3	18,0
17 °C		-14,9	-6,0	-0,7	3,3	6,5	9,1	11,5	13,5	15,3	17,0
16 °C		-15,7	-6,9	-1,5	2,4	5,5	8,1	10,5	12,6	14,3	16,0
15 °C		-16,4	-7,8	-2,4	1,5	4,5	7,2	9,5	11,6	13,3	15,0
14 °C		-17,2	-8,6	-3,3	0,6	3,5	6,2	8,5	10,6	12,3	14,0
13 °C		-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	2,6	5,3	7,5	9,7	11,4	13,0
12 °C		-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	1,7	4,4	6,6	8,7	10,4	12,0
11 °C		-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	0,9	3,5	5,7	7,8	9,4	11,0
10 °C		-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	0,1	2,5	4,8	6,8	8,4	10,0
9 °C		-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	1,6	3,8	5,8	7,4	9,0
8 °C		-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	0,6	2,8	4,8	6,5	8,0
7 °C		-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	1,8	3,8	5,5	7,0
6 °C		-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	0,8	2,8	4,5	6,0
5 °C		-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	1,8	3,5	5,0
4 °C		-24,8	-16,8	-12,0	-8,5	-5,5	-3,1	-1,0	0,8	2,5	4,0
3 °C		-25,6	-17,7	-12,9	-9,4	-6,4	-4,1	-1,9	-0,1	1,5	3,0
2 °C		-26,4	-18,5	-13,7	-10,2	-7,3	-5,0	-2,8	-1,0	0,6	2,0
1 °C		-27,2	-19,3	-14,5	-11,1	-8,2	-5,8	-3,8	-1,9	-0,4	1,0
0 °C		-27,9	-20,2	-15,4	-12,0	-9,2	-6,8	-4,8	-2,8	-1,4	0,0

Primjer upotrebe tablice:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura kondenzacije će biti 12°C.
Toj temperaturi dodamo +3°C i dobit ćemo temperaturu podloge koja mora biti najmanje 15°C.